



UNIGLOVES FUßBODENREINIGER

Konzentrat zur Flächen- und Fußbodenreinigung



- Aldehydfrei
- Reinigungskonzentrat für alle glatten, nass wischbaren Oberflächen (Bodenbeläge/ Inventar)
- Rückstands- und streifenfreie Sauberkeit
- Parfümfrei
- Fettlösend
- Mild und materialschonend
- Geruchsneutralisierend
- Geeignet zur täglichen Reinigung in Arzt-, Zahnarztpraxen sowie für Krankenhäuser, öffentlichen Einrichtungen
- Kombinierbar mit dem Flächen- desinfektionsmitteln von UNIGLOVES

Präparatetyp

UNIGLOVES Fußbodenreiniger ist einsetzbar zur täglichen Unterhaltsreinigung im gesamten Klinik-, Labor und Praxisbereich sowie öffentlichen Einrichtungen. Durch die guten schmutzlösenden Eigenschaften (fettlösend) erhält man ein optimales Reinigungsergebnis und eine rückstands- und streifenfreie Sauberkeit. UNIGLOVES Fußbodenreiniger hat eine seifenfreie Zusammensetzung und ist daher sehr mild und materialschonend. Die Zusammensetzung hat die Eigenschaft, Gerüche zu neutralisieren. Für den Anwender wurde UNIGLOVES Fußbodenreiniger auf einen sparsamen Gebrauch ausgelegt und auf den Zusatz von Parfümstoffen verzichtet, um Allergien zu vermeiden. Die Formulierung ist für eine anschließende Flächendesinfektion mit UNIGLOVES-Produkten geeignet.

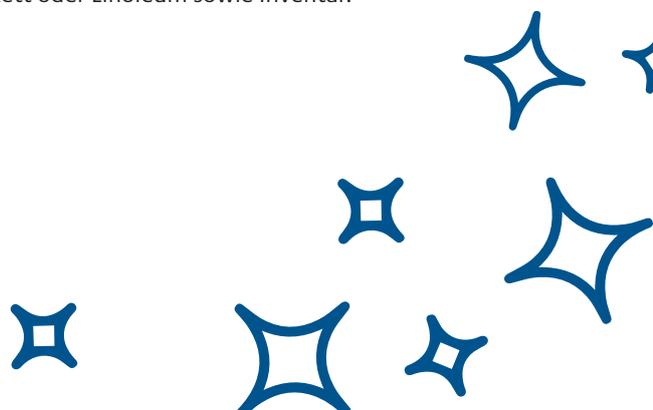
Anwendungsgebiete

Anwendbar für alle nass wischbaren glatten Böden wie: Fliesen, Laminat, PVC, Parkett oder Linoleum sowie Inventar. Geeignet zur Anwendung nach der 2-Eimer-Methode.

Beispiel für eine Gebrauchsanwendung

Eine 2%
gebrauchsfertige Lösung: 20 ml Konzentrat in 980 ml
(Trinkwasser max. 30°C)

Besonderer Hinweis
Vor Gebrauch Sicherheitsdatenblatt lesen!



UNIGLOVES FUßBODENREINIGER

Konzentrat zur Flächen- und Fußbodenreinigung

Anwendung

Vor Erstanwendung des Produktes sollte eine Vorreinigung des Bodens mit klarem Wasser durchgeführt werden, um unerwünschte chemische Reaktionen zu vermeiden. Die Gebrauchslösung nicht überdosieren.

Für die Reinigung (laut Empfehlung RKI) mit einer frisch angesetzten Lösung UNIGLOVES Fußbodenreiniger die Oberfläche vollständig und gleichmäßig feucht wischen (Nass-wischen im mechanischen Verfahren). Im Anschluss nebelfeucht nachwischen und restliche Feuchtigkeit trocknen lassen.

Weitere Informationen zur Reinigung von Flächen finden Sie auf der Internetseite des Robert Koch-Instituts (Empfehlung der Kommission für Krankenhaushygiene und Infektionsprävention) unter „Anforderungen an die Hygiene bei der Reinigung und Desinfektion von Flächen.“

Lagerhinweise

Standzeit: Die Gebrauchslösung für jeden Reinigungsvorgang frisch ansetzen.

Die Verwendbarkeit entnehmen Sie bitte dem Etikett.

Produkt nicht unter 5°C und nicht über 25 °C Raumtemperatur lagern. Vor Sonnenbestrahlung schützen. An einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Behälter dicht verschlossen halten. Vor Frost schützen. Nur im Originalbehälter aufbewahren. P501: Inhalt/Behälter in Übereinstimmung mit den lokalen/regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften der Entsorgung zuführen. Nach Entnahme den Kanister/Flasche sofort wieder verschließen. Nach Anbruch: Produkt innerhalb von 12 Monaten verbrauchen.

Persönlicher Schutz:

Vor jeder Desinfektion Handschuhe, Mundschutz und Augenschutz anlegen. Geeignete Schutzhandschuhe tragen. Geeignet ist ein nach EN 374 geprüfter Chemikalienschutzhandschuh. Auf generelle Lüftung achten.

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP)

H318	Verursacht schwere Augenschäden.
P280	Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen.
P305+P351+P338	BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser ausspülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.
P310	Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/ Arzt anrufen.



Gefahr

Liefereinheiten und Dosierhilfen

Einzelpackung	VE	REF
5 Liter Kanister	4 x 5 Liter (Karton)	90-2005
10 Liter Kanister	3 x 10 Liter (Karton)	90-2010
Dosierhilfen		
Dosierpumpe	für Kanister	90-808
Auslaufhahn	für Kanister	90-820

Chemisch-Physikalische Daten

pH-Wert: ca. 5,0 – 6,0
Farbe: blau

Produktzusammensetzung:

2-Propylheptanoethoxilate 5-10 %
Alkoholethoxylat propoxylat 5- 10 %

Qualitätsmanagement

Das Qualitätsmanagementsystem entspricht der Norm EN ISO 13485:2016.

Ergänzende Informationen

Für genauere Details zu Gutachten, weiteren Produktinformationen oder Antworten auf individuelle Fragen, können Sie uns über unsere Email: unigloves@unigloves.de oder telefonisch unter **02241 - 9323 - 0** erreichen.

Hersteller: L.C. PLIWA Ljubomir Cugurovic e.K.,
Pliwa-Str. 2, 34323 Malsfeld / Ostheim

